

# アーク光対策フィルム

アーク溶接は金属溶接において一般的に使われる溶接方法で、空気中で放電を起こすことによりプラズマを発生させ、同時に生じる高熱を溶接に利用します。その際有害な紫外線を含む非常に強い光線(アーク光)が発生し、その対策は必須となっています。

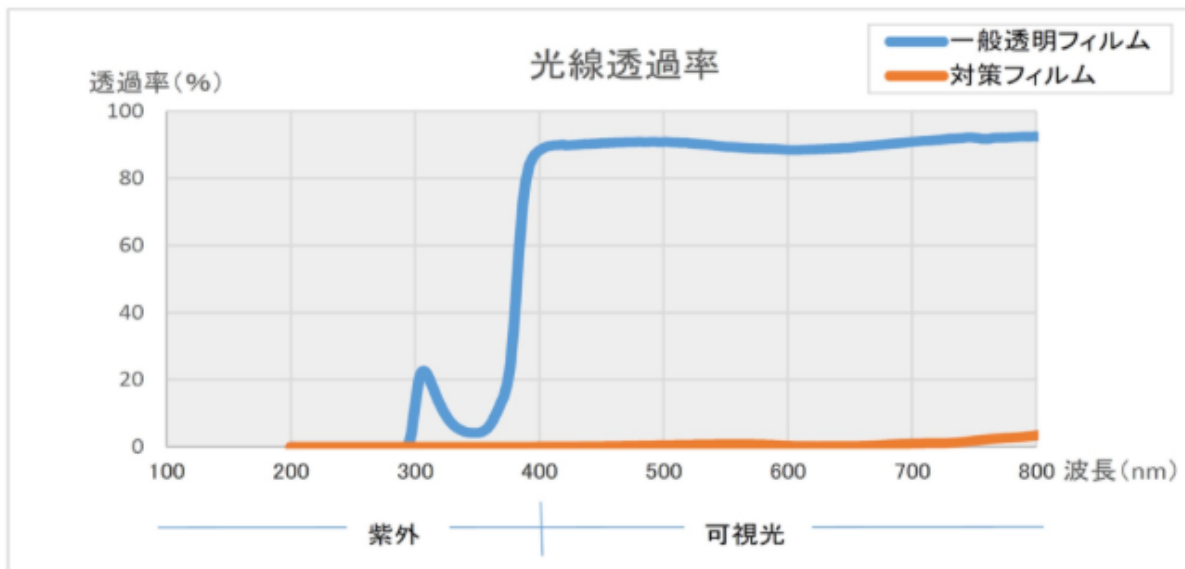
アーク光対策フィルムは有害な紫外線の透過を抑制します。周辺作業者を紫外線や強い可視光から目や皮膚を保護することが期待できます。フィルム状のため場所を取らず、既存の設備を大きく改修せずとも取り付けることができます。また消防法施工規則に適合した防災性を備えるため、高温の発生する溶接現場周辺への設置に適しています。

## アーク光対策フィルム

### 特徴

- ・有害紫外線の透過を抑制します
- ・消防法施行規則第4条の3に適合しています。

### 全分光光線透過グラフ



### 製品規格

項目	色	厚さ(mm)	幅(cm)	巻数(m)	防災物品登録番号
製品	ダークグリーン	0.35	183	40	A2150253

### 物性表

項目		測定値	試験方法
一般物性	100%モジュラス (N/cm)	タテ	50.1
		ヨコ	42.8
	抗張力 (N/cm)	タテ	108.7
		ヨコ	94.6
	伸び (%)	タテ	309
		ヨコ	323
引裂強度 (N)	タテ	19	
	ヨコ	18	
防火性	酸素指数	29	JIS K 7201
	登録番号	A2150253	消防法施行規則第4条の3

## アーク光対策比較

対策前



対策後

